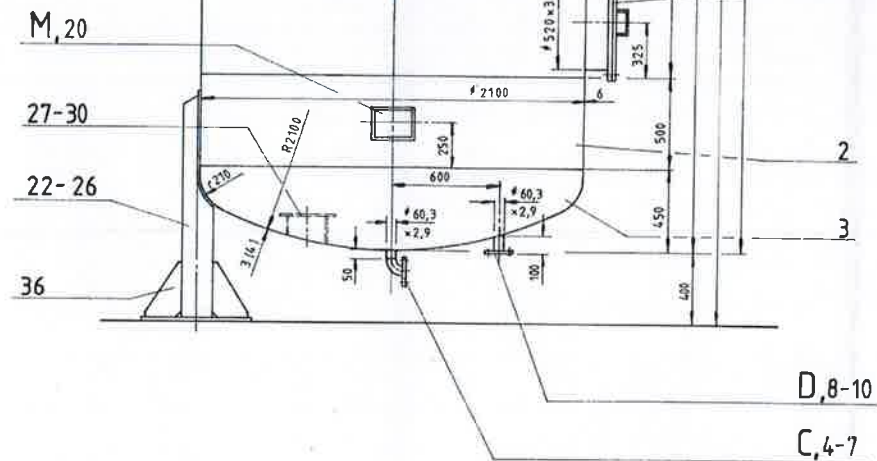
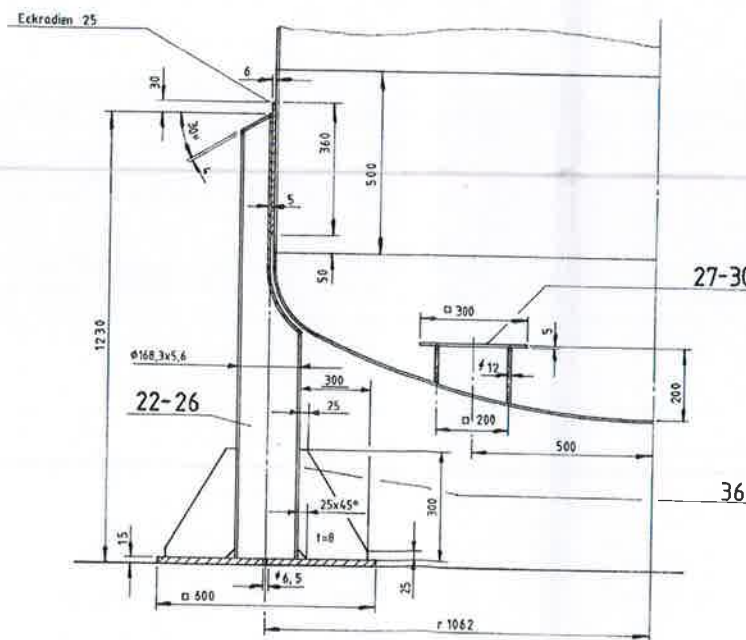
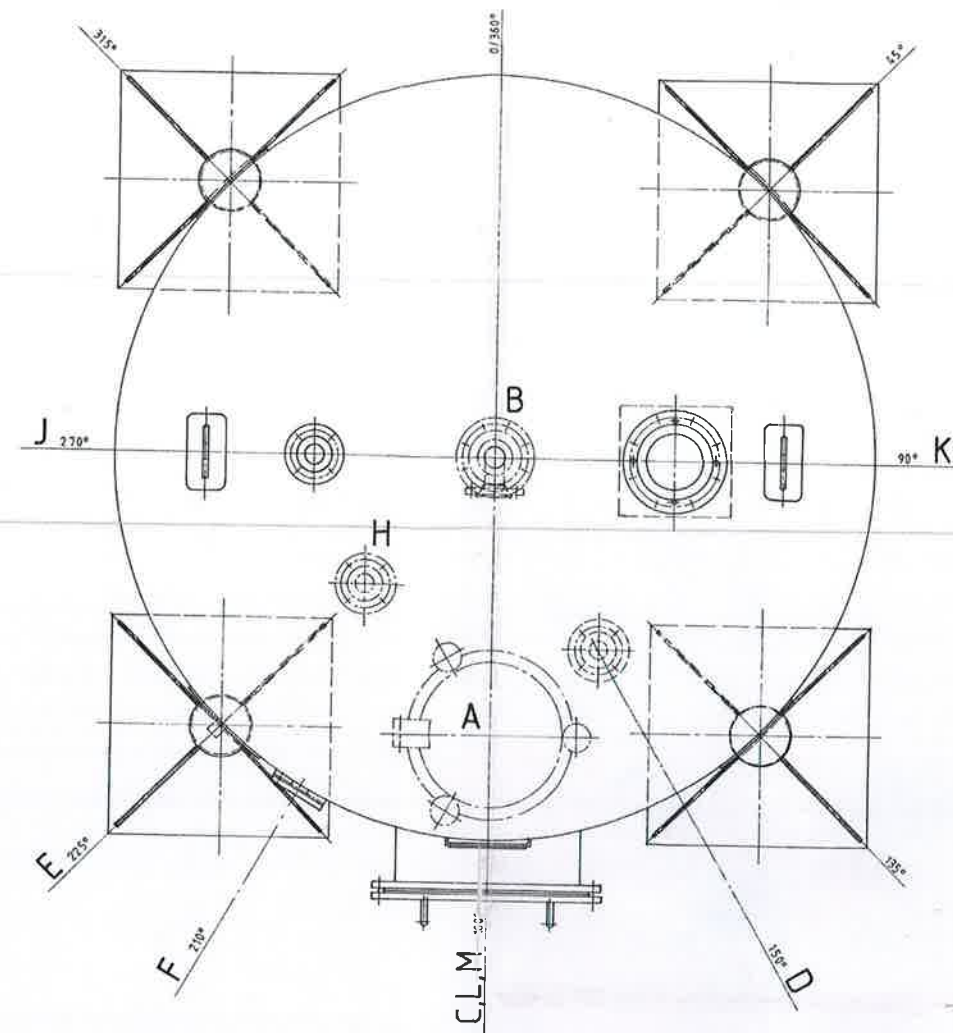
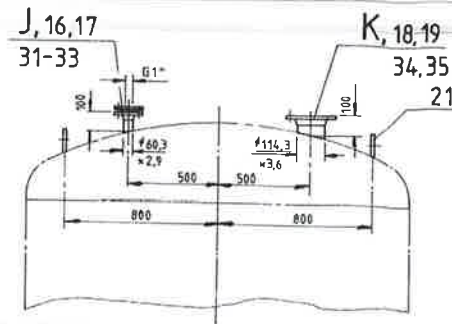
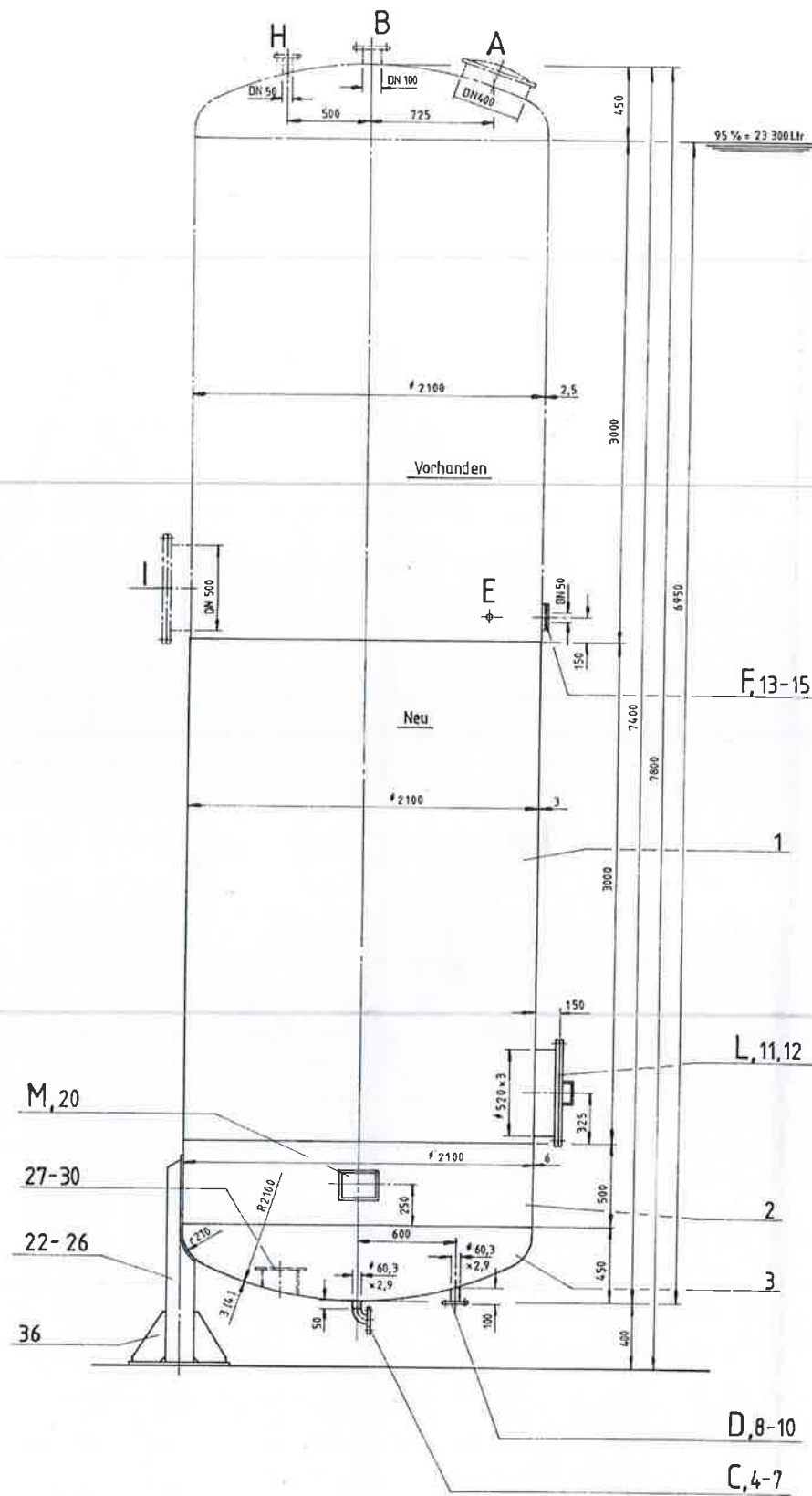


24.11.83 3x



ACHTUNG!
Stutzenstellung siehe Draufsicht
Herstellung und Prüfung nach AD-Merkblätter HP und MHG.
Prüfdruck: $(h \times \text{Lagerdruck} + p) \times 1.3 - h \times \text{Drossel}$
Prüfdruck: Produktraum 0,51 bar
Werkstoff: Produktraum 1.4301
Behälteroberfläche: innen roh, gebeizt und passiviert
außen roh, gebeizt und passiviert
Stichtelle erhalten einen Grundanstrich
Dichtflächen ∇
Alle Behälterzeichnung Nr. 3.2. 05619.1a

ACHTUNG!
An Baufisch müssen folgende Angaben eingeschlagen werden:
- Herstellerzeichen
- Herstellungsnummer
- Herstellungszeit
- Bauinhalt in m³
Aufstellungsplan siehe
Zeichnung Nr. 4.5. 14 512.3

GEBRÜDER HAGEMANN
GMBH & CO. APPARATEBAU
D-59269 BECKUM
Fabr.-Nr. 98/0086-0088 Coo.-Nr. 98/277 Baujahr 1998
Gruppe Produkt Prüfverfahren PA-VI 381.110
Zgl. Befehl: -0- Befehl: -0-
Werkstoff: St 308 Prüfdruck: 0,51
Inhalt: 24.500 Tank: 2100
Dichte: 1,3 aus: Feuchtheit: 0,950
Werkstoff: 1.4301 Lagerdruck: 0,1850

Schweißtechnik geprüft
Datum: 02.07.98 Unterschrift: [Signature]
Schweißverfahren Schweißfaktor: 0,85
Rundheit:
Vorlage:
Feil- u. Decklage:
Lagungsmaß: GH 0942.3-1, GH 0942.3-2
Vorlage:
Feil- u. Decklage:
Schweißzusatzwerkstoffe
GH 0940.3-1G Nr. 1
GH 0940.3-2G Nr. 5, 6, 36, 37
Lagungs- u. Handarbeit: Wurzel ausgekreuzt
und nachgeschweisst
Angaben zur Oberfläche
innen: geschliffen
außen: roh

Mutter DIN 934	X	5-2	267-14	W7	St
Schrauben DIN 931/933/938	X	5.6	267-13	W7	St
Flansche DIN 2642	X	RSt37-2	17100	W1/9/13	3.1B/St
Flansche		1.4301	17440	W2/W9	3.1B
Flansche DIN 2633	X	1.4541	17440	W2/W9	3.1B
Rohre DIN EN ISO 1127	X	1.4301	17457/17458	W2 (PK2)	3.1B, $\phi 5,6 \times 3.1A/C$
Rohre DIN		1.4571	17457/17458	W2 (PK2)	3.1B, $\phi 5,6 \times 3.1A/C$
Bleche (Klopperboden)	X	1.4301	17440/17441	W2 (HP8/1)	3.1B, $\phi 30 \times 3.1A/C$
Bleche (Klopperboden)		1.4571	17440/17441	W2 (HP8/1)	3.1B, $\phi 30 \times 3.1A/C$
Benennung und Bemerkungen	Werkstoff	Werkstoffbezeichnung	Prüfgrundl.	Gutachten	
zu öffnende Materialien X					
Drucktragende Behälterteile					

21	2	Kranöse Größe B2	Neu		28086	
M	1	Typenschild für Prüfzeichenhalter	Neu			GH 0587.4
L	1	Mannloch "A"	Neu	500		GH 00213-3
K	1	Stutzen, Füllstandanzeiger	Neu	100	16	2633
J	1	Stutzen, Überfüllsicherung	Neu	50/61	16	2633/2527
I	1	Mannloch	Vorhanden	500		GH 00213-3
H	1	Stutzen	Vorhanden	50	10	2642
G	1	Blockflansch, Inhaltmessung, Blind	Vorhanden	50	10	2642/2527
F	1	Muffe, Thermometer	Vorhanden	63/4		
E	1	Stutzen, Klarablauf	Neu	50	10	2642
D	1	Stutzen, Füll- und Entleerung	Neu	50	10	2642
C	1	Stutzen, Be- und Entlüftung	Vorhanden	100	10	2642
B	1	Mannloch	Vorhanden	400		GH 0037.1
A	1	Mannloch	Vorhanden	100		
Pos.	Stückz.	Benennung und Bemerkungen		DN	PN	DIN
						Zeichnung Nr.

Diese Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist vertraulich zu behandeln. Vervielfältigung oder Weitergabe an Dritte Personen ist verboten und wird strafrechtlich verfolgt.
Gebr. Hagemann GmbH & Co.,
59269 Beckum

Stückzahl: 1 Benennung und Bemerkungen: "a" 06.07.98 "b" Stutzen K, DN 100, 08.07.98
Änderungen: "c" Fußplatten m. Verstärkungsknoten versehen. 28.07.98 JHK Com. 98/277

Gezeichnet: 02.07.98 [Signature] Name: [Signature]
Geprüft: 02.07.98 [Signature]
Maßstab: 1:20
1:10

3 Lagertankunterteile
je 24,5m³ Vollinhalt

7.1.14 489.1c
Erstellt für:
Erstellt durch: